

仕 様 書

光ファイバコード
SM コネクタ付4心FOコード
ALP-4FOSM-□/□-△M/

初版A	2025年3月17日	
改版履歴	年 月 日	改 版 内 容



アルプシステムズ株式会社

東京都豊島区東池袋2-6-6 ストーク東池袋2階
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバコード
SM コネクタ付4心FOコード
仕 様 書

1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「SM コネクタ付4心FOコード」について適用する。

2. 品番

2-1. 品番の説明を 表1. に示します。

ALP-○◇-□/□-△M

表1.

品名	項目	仕様	内容
○	コード心数	4FO	4心FOコード
◇	ファイバ種類	SM	シングルモード
□	コネクタ種類	SC DSC MSC DMSC SCA LC DLC MLC DMLC LCA FC FCACN FCASN ST MU OPEN	SCコネクタ 2連SCコネクタ SCコネクタ (ショートブーツ) 2連SCコネクタ (ショートブーツ) SCコネクタ(APC研磨) LCコネクタ 2連LCコネクタ LCコネクタ (ショートブーツ) 2連LCコネクタ (ショートブーツ) LCコネクタ(APC研磨) FCコネクタ FCコネクタ(APC研磨,コニカル,ナロー) FCコネクタ(APC研磨,ステップ,ナロー) STコネクタ MUコネクタ 片端切断
△	長さ		メートル単位

3. 構造

3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を 表2. に示します。

表2.

項目	仕様
光ファイバの種類	シングルモード型石英ガラス
モードフィールド径	9.2(μm) at 1310nm
クラッド径	125(μm)
被覆材質	PVC
被覆外径	4心テープコード 0.4x1.1

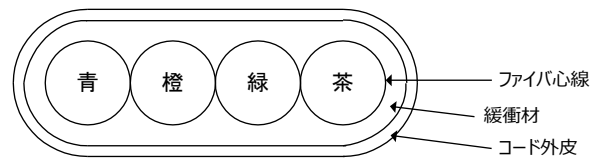
3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を表3. 付図1. に示します。

表3.

項目	仕様	
緩衝材	ポリアラミド	
外皮材質	LSZH	
外径寸法	1.5×2.5 mm	
標準ケーブル色	黄色	
ファイバ心線色	No.1	青色
	No.2	橙色
	No.3	緑色
	No.4	茶色

付図1.



3-3. 分岐部 分岐長 = 0.55 M
 ダムサイズ = Φ8 × L 40 mm

4. 特性

4-1. 光ファイバの光学特性を表4. に示す。

表4.

項目	仕様
波長/伝送帯域	- nm / - MHz/km
伝送損失	1310 nm / 0.4 dB/km 以下 1383 nm / 0.4 dB/km 以下 1550 nm / 0.3 dB/km 以下
カットオフ波長	1260 nm

4-2. 光ファイバの機械特性を表5. に示す。

表5.

項目	仕様
コード許容曲げ半径	15 mm

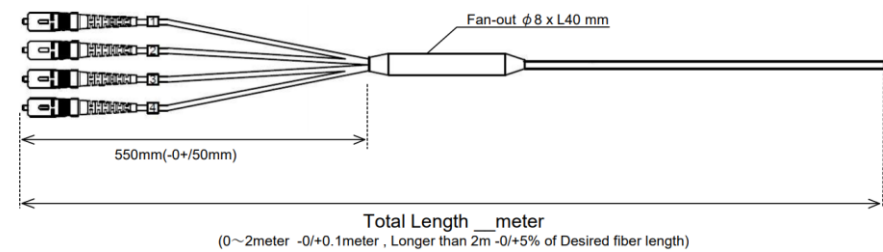
5. 長さ公差

5-1. パッチコードの公差を表6. 付図2. に示します。

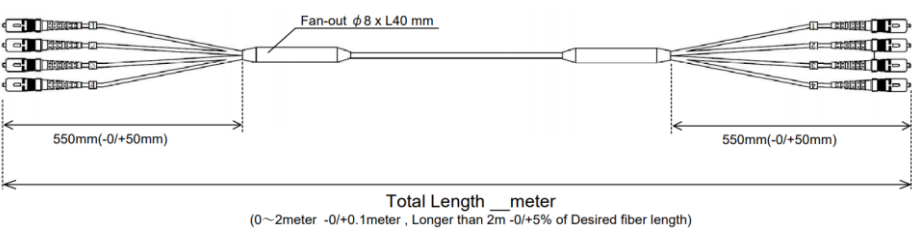
表6.

	長さ：公差
分岐長	550mm：-0 / +50mm
全長	0～2meter：-0/+0.1meter, 2～meter：-0/+5%

付図2.
片端コネクタ付の場合



両端コネクタ付の場合



6. コネクタ仕様

6-1. コネクタ仕様を 表7. に示す。

表7.

コネクタ種類	研磨方法	接続損失	反射減衰量	準拠規格
SC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
SCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
LC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
LCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
FC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5970(F01),IEC61754-13
FCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	JIS C5970(F01),IEC61754-13
ST	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC 60874-10
MU	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5983(F14),IEC61754-6

7. 環境規格

LSZH (ノンハロゲン) RoHS適合品

8. 準拠規格

TIA/EIA 492-CAAB , ITU-T G.652.D , ITU-T G.657.A1
JIS X 5150 , ISO/IEC 11801 OS2
IEC60332-1 , IEC60332-3

9. 包装及び表示

1 本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。
箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。