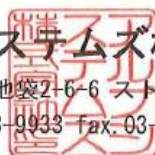


仕 様 書

光ファイバーコード
2重シース、SM、24芯コード、MPOコネクタ付パッチコード
ALP-D24SM-MPOA_/MPOA_-■-△M



アルプシステムズ株式会社
東京都豊島区東池袋2-6-6 ストック東池袋2階
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバーコード
2重シース、SM、24芯コード、MPOコネクタ付パッチコード
仕 様 書

1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「2重シース、SM、24芯コード、MPOコネクタ付パッチコード」について適用する。

2. 型番

2-1. 型番の説明を 表1. に示します。

ALP-○◇-□_/□_-■-△M

表1.

型名	項目	仕様	内容
○	ケーブル	D24	2重シース、24芯ケーブル
◇	ファイバ種類	SM	シングルモード
□	コネクタ種類	MPOAF MPOAM MPOLLAF MPOLLAM	MPOコネクタ(Pinなし) APC研磨 MPOコネクタ(Pinあり) APC研磨 LowLoss MPOコネクタ(Pinなし)APC研磨 LowLoss MPOコネクタ(Pinあり)APC研磨
_	コード長		メートル単位 無記入:標準0.2Meter 0.5Meterの場合:0.5 1Meterの場合:1.0
■	配線	U/D U/U	メソッドA (Key UP/DOWN) メソッドB (Key UP/UP)
△	長さ		メートル単位

3. 構造

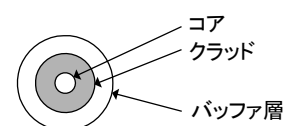
3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を 表2. 付図1. に示します。

表2.

項目	仕様
光ファイバーの種類	シングルモード型石英ガラス
モードフィールド径	9.2(μm) at 1310nm
クラッド径	125(μm)
バッファ層	UV硬化樹脂
被覆外径	0.25mm

付図1.



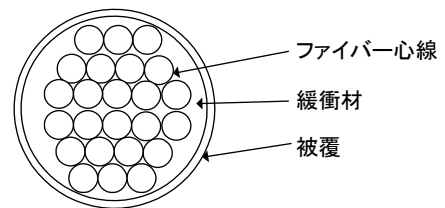
3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を表3. と付図2. に示します。

表3.

項目	仕様
緩衝材	ポリアラミド
外皮材質	LSZH
標準ケーブル色	黄色
仕上がり外径	3.2mmφ

付図2.



光ファイバコードの心線番号の色を表4. に示します。

表4.

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
色	青	橙	緑	茶	灰	白	赤	黒	黄	紫	桃	アクア
No.	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
色	青	橙	緑	茶	灰	白	赤	黒	黄	紫	桃	アクア

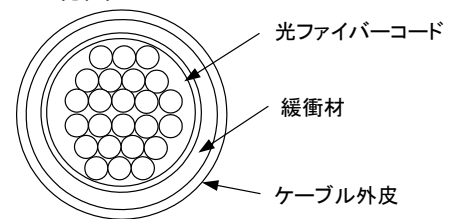
3-3. 光ファイバケーブル

光ファイバケーブルの構造を表5. と付図3. に示します。

表5.

項目	仕様
緩衝材	ポリアラミド
外皮材質	LSZH
標準ケーブル色	黄色
仕上がり外径	4.5mmφ

付図3.



4. 特性

4-1. 光ファイバーの光学特性を表4. に示す。

表4.

項目	仕様
波長/伝送帯域	- nm / - MHz/km
伝送損失	1310 nm / 0.4 dB/km 以下 1383 nm / 0.4 dB/km 以下 1550 nm / 0.3 dB/km 以下
カットオフ波長	1260 nm

4-2. 光ファイバケーブルの機械特性を表6. に示す。

表6.

項目	仕様
最大許容張力	≤ 400 N
圧壊強度	≤ 1000N/10mm
最小曲げ半径	≥ 90 mm

4-3. 光ファイバーケーブルの温度特性を表7. に示す。

表7.

項目	仕様
保管時温度	-35℃ ~ +70℃
動作時温度	0℃ ~ +70℃

5. コネクタ仕様

5-1. コネクタ仕様を表8. に示す。

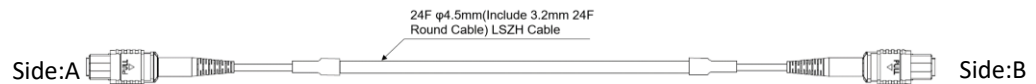
表8.

コネクタ種類	研磨方法	接続損失	反射減衰量	準拠規格
MPOA	APC研磨	0.75 dB以下	60 dB以上	JIS C5982 (F13) ,IEC 61754-18
MPOLLA	APC研磨(LowLoss)	0.35 dB以下	60 dB以上	JIS C5982 (F13) ,IEC 61754-18
リリースレバーは「緑色」				

6. 製品外観

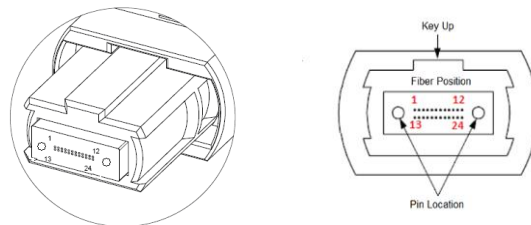
6-1. 製品外観を付図3 で示す。

付図3.



6-2. Pin番号を付図4 で示す。

付図4.

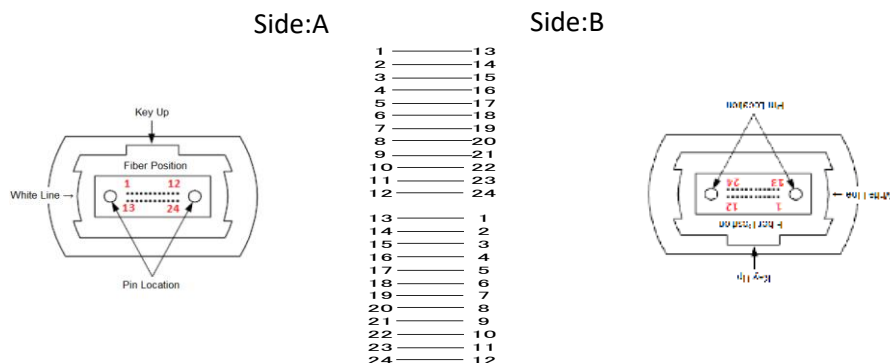


7. 配線図

7-1. 配線図「U/D」(メソッドA Key UP/DOWN) を示す。

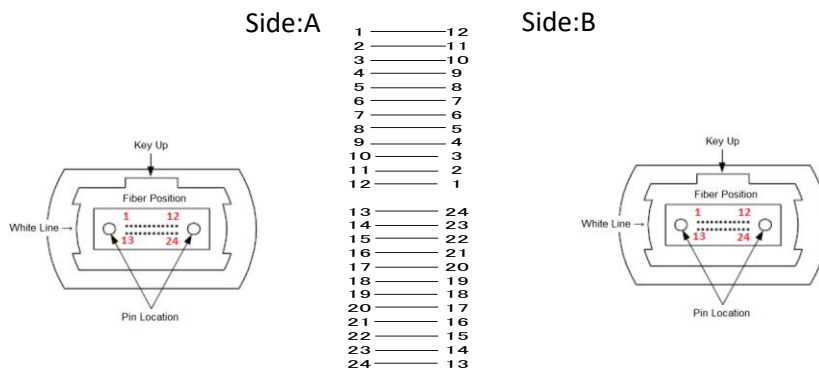
Fiber No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Side:A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Side:B	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

Fiber No	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Side:A	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Side:B	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12



7-2. 配線図「U/U」(メソッドB Key UP/UP) を示す。

Fiber No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Side:A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Side:B	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
Fiber No	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Side:A	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Side:B	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13



8. 環境規格 LSZH RoHS適合品

9. 準拠規格

TIA/EIA 492-CAAB , ITU-T G.652.D , ITU-T G.657.A1

JIS X 5150 , ISO/IEC 11801 OS2

IEC60332-1 , IEC60332-3

10. 包装及び表示

1本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。

箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。