

仕 様 書

光ファイバーコード
SM、コネクタ付 4 芯FOコード
ALP-4FOSM-□/□-△M/



アルプシステムズ株式会社
東京都豊島区東池袋2-6-6 ストック東池袋2階
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバーコード
SM、コネクタ付 4 芯FOコード
仕 様 書

1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「SM、コネクタ付 4 芯FOコード」について適用する。

2. 型番

2-1. 型番の説明を 表1. に示します。

ALP-○◇-□/□-△M

表1.

型名	項目	仕様	内容
○	コード芯数	4FO	4芯FOコード
◇	ファイバ種類	SM	シングルモード
□	コネクタ種類	SC	SCコネクタ
		DSC	2連SCコネクタ
		MSC	SCコネクタ (ショートブーツ)
		DMSC	2連SCコネクタ (ショートブーツ)
		SCA	SCコネクタ(APC研磨)
		LC	LCコネクタ
		DLC	2連LCコネクタ
		MLC	LCコネクタ (ショートブーツ)
		DMLC	2連LCコネクタ (ショートブーツ)
		LCA	LCコネクタ(APC研磨)
		FC	FCコネクタ
		FCACN	FCコネクタ(APC研磨,コニカル,ナロー)
		FCASN	FCコネクタ(APC研磨,ステップ,ナロー)
		ST	STコネクタ
		MU	MUコネクタ
		OPEN	片端切断
△	長さ		メートル単位

3. 構造

3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を 表2. に示します。

表2.

項目	仕様
光ファイバーの種類	シングルモード型石英ガラス
モードフィールド径	9.2(μm) at 1310nm
クラッド径	125(μm)
被覆材質	PVC
被覆外径	4心テープコード 0.4x1.1

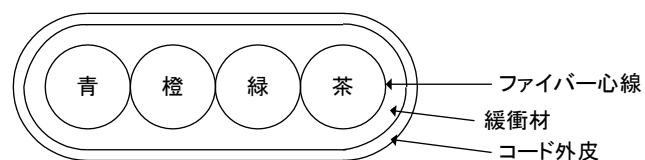
3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を表3. 付図1. に示します。

表3.

項目	仕様	
緩衝材	ポリアラミド	
外皮材質	LSZH	
外径寸法	1.5×2.5 mm	
標準ケーブル色	黄色	
ファイバ心線色	No.1	青色
	No.2	橙色
	No.3	緑色
	No.4	茶色

付図1.



- 3-3. 分岐部 分岐長 = 0.55 M
 ダムサイズ = Φ8 x L 40 mm

4. 特性

4-1. 光ファイバの光学特性を表4. に示す。

項目	仕様
波長/伝送帯域	- nm / - MHz/km
伝送損失	1310 nm / 0.4 dB/km 以下 1383 nm / 0.4 dB/km 以下 1550 nm / 0.3 dB/km 以下
カットオフ波長	1260 nm

4-2. 光ファイバの機械特性を表5. に示す。

表5.

項目	仕様
コード許容曲げ半径	15 mm

5. 長さ公差

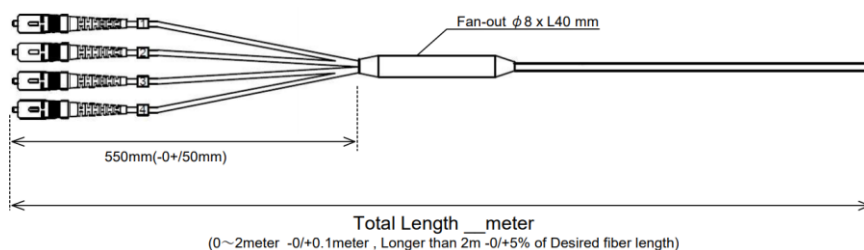
5-1. パッチコードの公差を表6. 付図2. に示します。

表6.

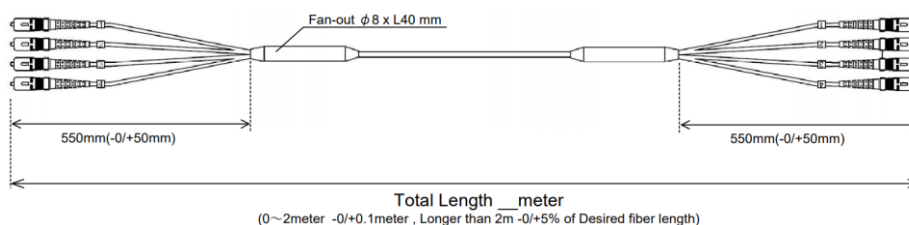
	長さ : 公差
分岐長	550mm : -0 / +50mm
全長	0~2meter : -0/+0.1meter, 2~meter : -0/+5%

付図2.

片端コネクタ付の場合



両端コネクタ付の場合



6. コネクタ仕様

6-1. コネクタ仕様を表7. に示す。

表7.

コネクタ種類	研磨方法	接続損失	反射減衰量	準拠規格
SC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
SCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
LC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
LCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
FC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5970(F01),IEC61754-13
FCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	JIS C5970(F01),IEC61754-13
ST	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC 60874-10
MU	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5983(F14),IEC61754-6

7. 環境規格

LSZH (ノンハロゲン)

RoHS適合品

8. 準拠規格

TIA/EIA 492-CAAB , ITU-T G.652.D , ITU-T G.657.A1

JIS X 5150 , ISO/IEC 11801 OS2

IEC60332-1 , IEC60332-3

9. 包装及び表示

1本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。

箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。