

仕 様 書

光ファイバーコード
ユニブーツLCコネクタ付パッチコード
ALP-2MC◇◇-UDLC/UDLC-△M



アルプシステムズ株式会社
東京都豊島区東池袋2-6-6 ストーク東池袋2階
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバーコード
ユニブーツLCコネクタ付パッチコード
仕 様 書

1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「ユニブーツLCコネクタ付パッチコード」について適用する。

2. 型番

2-1. 型番の説明を表1. に示します。

ALP-○◇-□/□-△M

表1.

型名	項目	仕様	内容
○	コード芯数	2MC	2芯マイクロコード
◇	ファイバ種類	SM OM3 OM4	シングルモード GI50/125 マルチモードOM3 GI50/125 マルチモードOM4
□	コネクタ種類	UDLC OPEN	ユニブーツLCコネクタ 片端切断
△	長さ		メートル単位

3. 構造

3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を表2. 表3. に示します。

表2.

項目	仕様
光ファイバーの種類	シングルモード型石英ガラス
モードフィールド径	9.2(μ m)
クラッド径	125(μ m)
被覆材質	PVC
被覆外径	0.6mm

表3.

項目	仕様
光ファイバーの種類	マルチモード型石英ガラス (OM3,OM4共通)
コア径	50(μ m)
クラッド径	125(μ m)
被覆材質	PVC
被覆外径	0.6mm

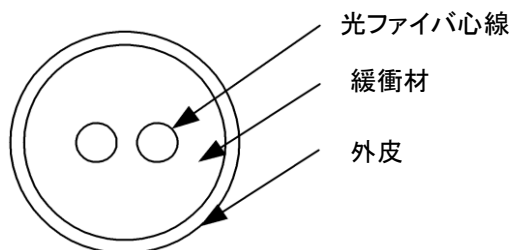
3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を表4. 付図1. に示します。

表4.

項目	仕様
緩衝材	ポリアラミド
外皮材質	LSZH
外径寸法	2.0 mmΦ
標準ケーブル色	SM : 黄色 OM3 : アクア OM4 : アクア

付図1.



4. 特性

4-1. 光ファイバーの光学特性を表5. 表6. 表7. に示す。

表5.

項目	仕様
光ファイバーの種類	シングルモード型石英ガラス
波長/伝送帯域	- nm / - MHz/km
伝送損失	1310 nm / 0.4 dB/km 以下 1383 nm / 0.4 dB/km 以下 1550 nm / 0.3 dB/km 以下
カットオフ波長	1260 nm

表6.

項目	仕様
光ファイバーの種類	マルチモード型石英ガラス (OM4)
波長/伝送帯域	850nm / 4700MHz/km (EMB Laser) 850nm / 3500MHz/km (OFL) 1300nm / 500MHz/km
伝送損失	≤ 3.0 (dB/km) at 850 (nm) ≤ 1.0 (dB/km) at 1300 (nm)

表7.

項目	仕様
光ファイバーの種類	マルチモード型石英ガラス (OM3)
波長/伝送帯域	850nm / 2000MHz/km (EMB Laser) 850nm / 1500MHz/km (OFL) 1300nm / 500MHz/km
伝送損失	≤ 3.0 (dB/km) at 850 (nm) ≤ 1.0 (dB/km) at 1300 (nm)

4-2. 光ファイバーの機械特性を 表8. に示す。

表8.

項目	仕様
コード許容曲げ半径	15 mm

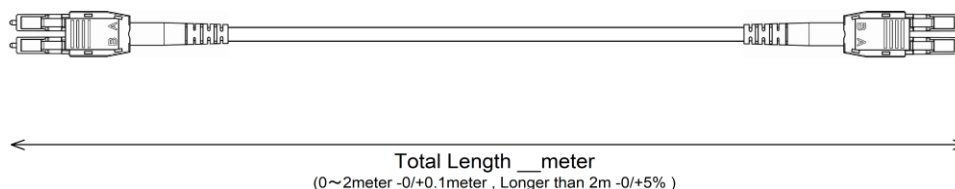
5. 長さ公差

5-1. パッチコードの公差を表9. 付図2.に示します。

表9.

全長	長さ：公差
	0～2meter : -0 / +0.1meter , 2～ meter : -0 / +5%

付図2.



6. コネクタ仕様

6-1. コネクタ仕様を 表10. に示す。

表10.

コネクタ種類	研磨方法	接続損失	反射減衰量	準拠規格	色
DLCコネクタ	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10	青
DLCコネクタ	PC研磨	0.3 dB以下	25 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10	アクア

7. 環境規格

LSZH (ノンハロゲン)

RoHS適合品

8. 光ファイバー準拠規格

SM ITU G652.D ITU G657.A1

TIA/EIA 492-CAAB

JIS X 5150 , ISO/IEC11801 ファイバ種別 OS2

MM ITU G651.1

IEC 60793-2-10 A1a.3(OM4) , A1a.2(OM3)

TIA/EIA 492-AAAD(OM4) , 492-AAAC-B(OM3)

JIS X 5150 , ISO/IEC11801 ファイバ種別 OM4 , OM3

9. 包装及び表示

1本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。

箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。