

## 仕 様 書

光ファイバーコード  
GI50/10G+、1芯コード、コネクタ付パッチコード  
ALP-1G5/10G+-□/□-△M



アルプシステムズ株式会社  
東京都豊島区東池袋2-6-6 ストック東池袋2階  
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバーコード  
GI50/10G+、1 芯コード、コネクタ付パッチコード  
仕 様 書

## 1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「GI50/10G+、1 芯コード、コネクタ付パッチコード」について適用する。

## 2. 型番

2-1. 型番の説明を表1. に示します。

ALP-○◇-□/□-△M

表1.

| 型名 | 項目     | 仕様   | 内容  |
|----|--------|--|---|
| ○  | コード芯数  | 1  | 1 芯コード  |
| ◇  | ファイバ種類 | G5/10G+  | GI50/125/10G+仕様 OM4マルチモード   |
| □  | コネクタ種類 | SC<br>MSC<br>LC<br>MLC<br>FC<br>ST<br>MU<br>OPEN | SCコネクタ<br>SCコネクタ(ショートブーツ)<br>LCコネクタ<br>LCコネクタ (ショートブーツ)<br>FCコネクタ<br>STコネクタ<br>MUコネクタ<br>片端切断 |
| △  | 長さ     |  | メートル単位  |

## 3. 構造

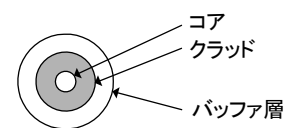
## 3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を表2. 付図1. に示します。

表2.

| 項目        | 仕様           |
|-----------|--------------|
| 光ファイバーの種類 | マルチモード型石英ガラス |
| コア径       | 50(μm)       |
| クラッド径     | 125(μm)      |
| 被覆材質      | PVC          |
| 被覆外径      | 0.9mm        |

付図1.



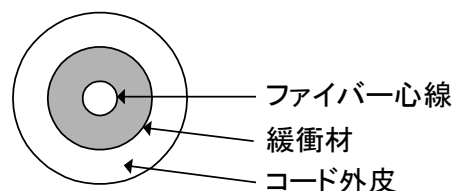
## 3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を表3. 付図2. に示します。

表3.

| 項目      | 仕様            |
|---------|---------------|
| 緩衝材     | ポリアラミド        |
| 外皮材質    | LSZH (ノンハロゲン) |
| 外径寸法    | 2.0mm         |
| 標準ケーブル色 | アクア色          |

付図2.



#### 4. 特性

4-1. 光ファイバーの光学特性を表4. に示す。

表4.

| 項目      | 仕様   |
|---------|--|
| 波長/伝送帯域 | 850nm / 4700MHz/km (EMB Laser)<br>850nm / 3500MHz/km (OFL)<br>1300nm / 500MHz/km |
| 伝送損失    | ≤3.0(dB/km) at 850(nm)<br>≤1.0(dB/km) at 1300(nm)                                |

4-2. 光ファイバーの機械特性を表5. に示す。

表5.

| 項目        | 仕様    |
|-----------|-------|
| コード許容曲げ半径 | 15 mm |

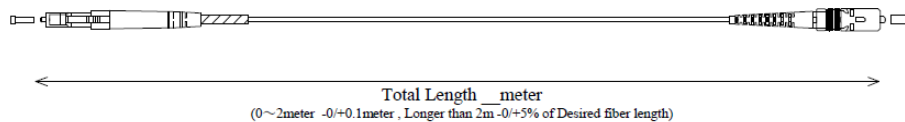
#### 5. 長さ公差

5-1. パッチコードの公差を表6. 付図3.に示します。

表6.

|    | 長さ：公差   |
|----|---|
| 全長 | 0~2meter : -0 / +0.1meter , 2~ meter : -0 / +5% |

付図3.



#### 6. コネクタ仕様

6-1. コネクタ仕様を表7. に示す。

表7.

| コネクタ種類 | 研磨方法 | 接続損失     | 反射減衰量   | 準拠規格                       |
|--------|------|----------|---------|----------------------------|
| SCコネクタ | PC研磨 | 0.3 dB以下 | 25 dB以上 | JIS C5973(F04),IEC61754-4  |
| LCコネクタ | PC研磨 | 0.3 dB以下 | 25 dB以上 | IEC61754-20,TIA/EIA-604-10 |
| FCコネクタ | PC研磨 | 0.3 dB以下 | 25 dB以上 | JIS C5970(F01),IEC61754-13 |
| STコネクタ | PC研磨 | 0.3 dB以下 | 25 dB以上 | IEC 60874-10               |
| MUコネクタ | PC研磨 | 0.3 dB以下 | 25 dB以上 | JIS C5983(F14),IEC61754-6  |

#### 7. 環境規格

LSZH (ノンハロゲン)

RoHS適合品

#### 8. 準拠規格

JIS X 5150 , ISO/IEC 11801 OM4 , IEC 60793-2-10 Type A1a.3 fiber

TIA/EIA 492 AAAD , ITU G651.1

IEC61034 , IEC60332-1 , IEC60332-3

#### 9. 包装及び表示

1 本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。

箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。