

仕 様 書

光ファイバーコード
SM、12芯FOコード、MPOコネクタ付
ALP-12FOSM-MPOA□/■-●-△M



アルプシステムズ株式会社
東京都豊島区東池袋2-6-6 ストック東池袋2階
tel. 03-5953-9933 fax. 03-5953-9934



光ファイバーコード
SM、12芯FOコード、MPOコネクタ付
仕 様 書

1. 適用範囲

本仕様書は、下記に規定する「SM、12芯FOコード、MPOコネクタ付」について適用する。

2. 型番

2-1. 型番の説明を 表1. に示します。

ALP-○◇-□/■-●-△M

表1.

型名	項目	仕様	内容
○	製品種別	12FO	12芯FOコード
◇	ファイバ種類	SM	シングルモード
□	コネクタ種類	MPOAF MPOAM MPOLLAF MPOLLAM	MPOコネクタ(Pinなし) APC研磨 MPOコネクタ(Pinあり) APC研磨 LowLoss MPOコネクタ(Pinなし)APC研磨 LowLoss MPOコネクタ(Pinあり)APC研磨
■	コネクタ種類	12LC 8LC 6DLC 4DLC □MLC □DMLC 12SC 8SC 6DSC 4DSC □MSC □DMSC 12LCA 8LCA 6DLCA 4DLCA 12SCA 8SCA 6DSCA 4DSCA □FC □FCACN □FCASN	LCコネクタ ×12個 LCコネクタ ×8個 2 連LCコネクタ(クリップ付) ×6個 2 連LCコネクタ(クリップ付) ×4個 LCコネクタ(ショートブーツ) × □個 2連MLCコネクタ(クリップ付) × □個 SCコネクタ ×12個 SCコネクタ ×8個 2 連SCコネクタ(クリップ付) ×6個 2 連SCコネクタ(クリップ付) ×4個 SCコネクタ(ショートブーツ) × □個 2連MSCコネクタ(クリップ付) × □個 LC(APC研磨)コネクタ ×12個 LC(APC研磨)コネクタ ×8個 2 連LC(APC研磨)コネクタ(クリップ付) ×6個 2 連LC(APC研磨)コネクタ(クリップ付) ×4個 SC(APC研磨)コネクタ ×12個 SC(APC研磨)コネクタ ×8個 2 連SC(APC研磨)コネクタ(クリップ付) ×6個 2 連SC(APC研磨)コネクタ(クリップ付) ×4個 FCコネクタ × □個 FCコネクタ(APC研磨,コニカル,ナロー) × □個 FCコネクタ(APC研磨,ステップ,ナロー) × □個
	分岐長	記号なし **	標準60cm 指定長(meter単位)
●	配線	END LR4 US	全芯配線 40G-LR4配線 カスタム配線
△	長さ		メートル単位

3. 構造

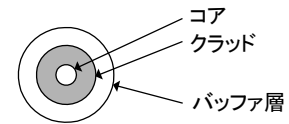
3-1. 光ファイバ心線

光ファイバ心線の構造を 表2. 付図1. に示します。

表2.

項目	仕様
光ファイバの種類	シングルモード型石英ガラス
モードフィールド径	9.2(μm) at 1310nm
クラッド径	125(μm)
バッファ層	UV硬化樹脂
被覆外径	0.25mm

付図1.



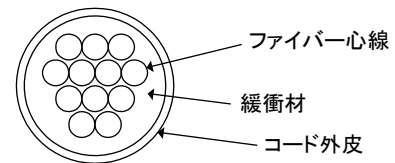
3-2. 光ファイバコード

光ファイバコードの構造を 表3. と付図2. に示します。

表3.

項目	仕様
緩衝材	ポリアラミド
外皮材質	LSZH
標準ケーブル色	黄色
仕上がり外径	3.0mmφ

付図2.



光ファイバコードの心線番号の色を表4. に示します。

表4.

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
色	青	橙	緑	茶	灰	白	赤	黒	黄	紫	桃	アクア

3-3. 分岐コード

分岐コードの構造を 表5. に示します。

表5.

項目	仕様
外皮材質	LSZH
標準ケーブル色	黄色
仕上がり外径	2.0mmφ

4. 特性

4-1. 光ファイバの光学特性を 表6. に示す。

表6.

項目	仕様
波長/伝送帯域	- nm / - MHz/km
伝送損失	1310 nm / 0.4 dB/km 以下 1383 nm / 0.4 dB/km 以下 1550 nm / 0.3 dB/km 以下
カットオフ波長	1260 nm

4-2. 光ファイバーの機械特性を 表7. に示す。

表7.

項目	仕様
最大許容張力	≦ 80N
最小曲げ半径	≧ 60mm

4-3. 光ファイバーの温度特性を 表8. に示す。

表8.

項目	仕様
保管時温度	-35℃ ~ +70℃
動作時温度	0℃ ~ +70℃

5. コネクタ仕様

5-1. コネクタ仕様を 表9. に示す。

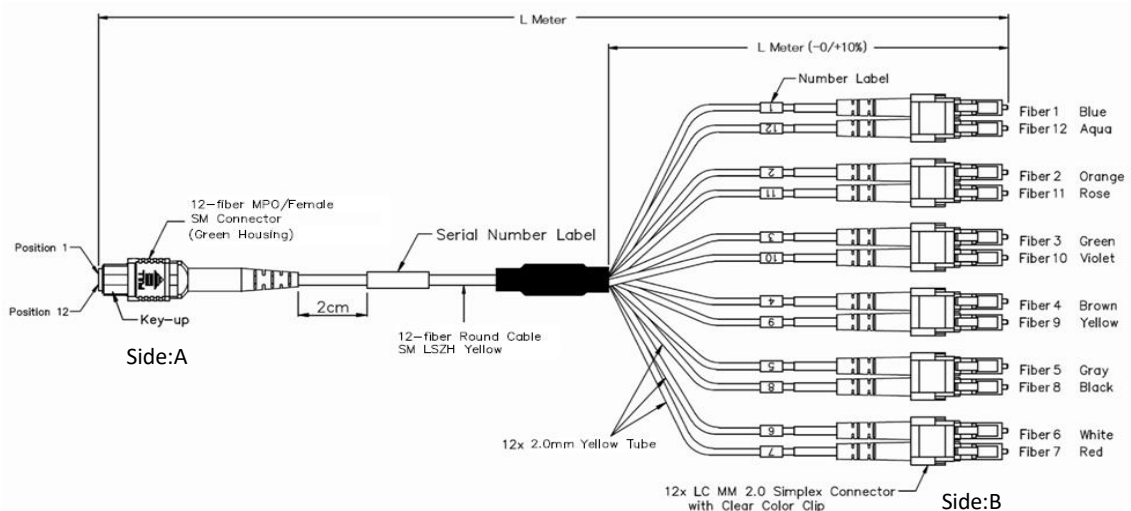
表9.

コネクタ種類	研磨方法	接続損失	反射減衰量	準拠規格
MPOA	APC研磨	0.75 dB以下	60 dB以上	JIS C5982 (F13) ,IEC 61754-7
MPOLLA	APC研磨(LowLoss)	0.35 dB以下	60 dB以上	JIS C5982 (F13) ,IEC 61754-7
	リリースレバーは「緑色」			
LC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
LCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	IEC61754-20,TIA/EIA-604-10
SC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
SCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	JIS C5973(F04),IEC61754-4
FC	SPC研磨	0.3 dB以下	40 dB以上	
FCA	APC研磨	0.3 dB以下	60 dB以上	

6. 製品外観

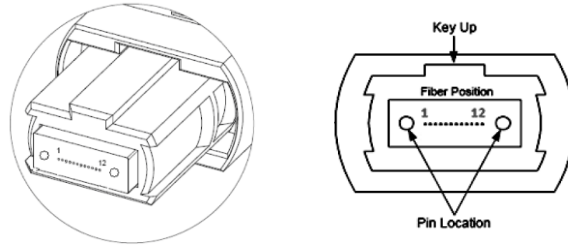
6-1. 製品外観を付図3 で示す。

付図3. 例) ALP-12FOSM-MPOAF/6DLC-END-△M



6-2. Pin番号を付図4で示す。

付図4.

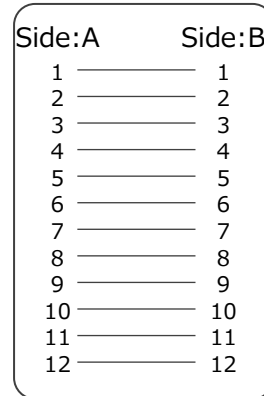


7. 配線図

7-1. 配線図を以下に示す。

ALP-12OSM-MPOA_/12LC-END

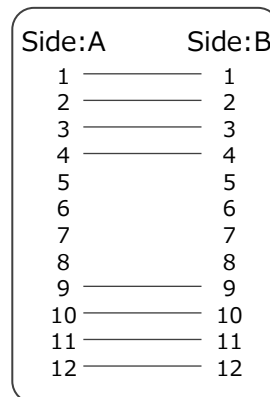
ALP-12OSM-MPOA_/12SC-END



7-2. 配線図を以下に示す。

ALP-12OSM-MPOA_/8LC-LR4

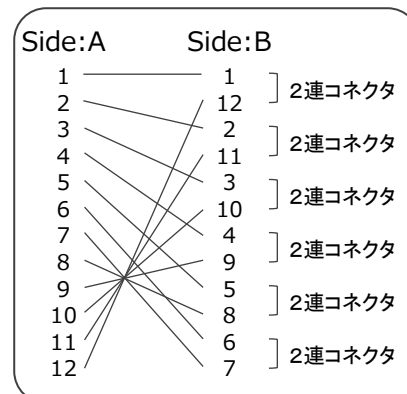
ALP-12OSM-MPOA_/8SC-LR4



7-3. 配線図を以下に示す。

ALP-12OSN-MPOA_/6DLC-END

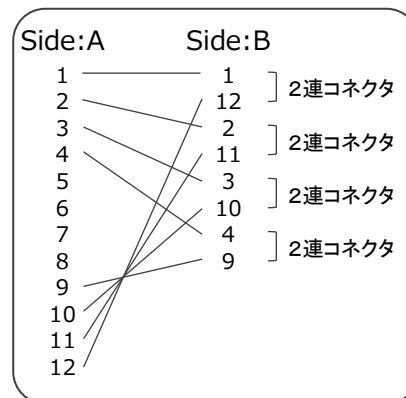
ALP-12OSM-MPOA_/6DSC-END



7-4. 配線図を以下に示す。

ALP-12OSM-MPOA_/4DLC-LR4

ALP-12OSM-MPOA_/4DSC-LR4



8. 環境規格

LSZH

RoHS適合品

9. 準拠規格

TIA/EIA 492-CAAB , ITU-T G.652.D , ITU-T G.657.A1

JIS X 5150 , ISO/IEC 11801 OS2

IEC60332-1 , IEC60332-3

10. 包装及び表示

1本毎の包装

完成品は、ポリ袋に入れて包装して検査結果を試験成績表として貼付する。

箱詰めは、完成品をセット数に応じて適切な大きさの段ボールに入れて荷造りする。